

## TEST BİLGİLERİ

Test Tarihi : 13/03/2008

Test Kodu : TT303732

Laboratuar Şartları : Nem (65 ±5%) / Sıcaklık (20 ±2)°C ortam şartlarında numune 18 saat şartlandırılır.

Test Standardı : Kumaş Testleri BS EN ISO 14465:2003 standartlarına göre yapılmaktadır.

## GENEL KUMAŞ BİLGİLERİ

Kalite Kodu ve Adı : 4856-E2R / BONA-E

Desen Kodu ve Adı : E5574/1 / BONA 06

Renk (Varyant) : J5J5

## KUMAŞ TEKNİK BİLGİLERİ

Kompozisyon : %51.4 PES %48.6 AC

Atkı Sıklığı : 24

Çözümlü Sıklığı : 33

Kumaş Eni (cm) : 140

Gramaj ( gr/m<sup>2</sup> ) (±%5) : 502 Proses Kodu : 01EKumaş Türü :  Şönil Kumaş  Düz Dokuma Kumaş  Flok Kumaş  Diğer

## FİZİKSEL TESTLER

## AŞINMA DAYANIMI (ABRASION) / EN ISO 12947 - 2(12 kPa LOAD)

| Kumaş Türü | Şönil Kumaş | Düz Dokuma Kumaş | Flok Kumaş | Diğer |
|------------|-------------|------------------|------------|-------|
| Sonuç      |             | 32.000           |            |       |

## KOPMA MUKAVEMETİ / EN ISO 13934 - 1

| Sonuç | Çözümlü Değeri | Atkı Değeri |
|-------|----------------|-------------|
|       | 2232           | 1680        |

## 3000 DEVİR RENK DEĞİŞİMİ

| Sonuç | Değeri |
|-------|--------|
|       | 4      |

## 5000 DEVİR HAV KAYBI

| Sonuç | Değeri |
|-------|--------|
|       |        |

## DİKİŞ KAYMASI / pr EN ISO 13936 - 2

| Sonuç | Çözümlü Değeri | Atkı Değeri |
|-------|----------------|-------------|
|       | 2,5            | 3,2         |

## SÜRTÜNME RENK HASLIĞI / EN ISO 105 - X12

| Rubbing Fastness | Kuru Sürtme | Yaş Sürtme |
|------------------|-------------|------------|
| Sonuç            | 4           | 3/4        |

## IŞIK HASLIĞI / EN ISO 105 B 02

| Renk 1 | Renk 2 | Renk 3 | Renk 4 | Renk 5 |
|--------|--------|--------|--------|--------|
|        |        |        |        |        |

## Boncuklama Dayanımı/EN ISO 12945-2(2000 Devir Sonra)

| Sonuç | Değeri |
|-------|--------|
|       | 4/5    |

## FİRÇA TEST / 500 DVR.

| Sonuç | Değeri |
|-------|--------|
|       |        |

## YIRTILMA MUKAVEMETİ / EN ISO 13937 - 3

| Sonuç | Çözümlü Değeri | Atkı Değeri |
|-------|----------------|-------------|
|       | 285            | 287         |

## YIKAMA SONRASI BOYUTSAL DEĞİŞİM

| Enden Çekme - %  | Değeri |
|------------------|--------|
| Boydan Çekme - % |        |



Bu formda yer alan tüm test sonuçları üretim süreçleri boyunca kalitenin desteklenmesi amaçlıdır ve bizim kalite devamlılığımızı ölçmemiz için birer referanstır. Bu raporda yer alan sonuçlar dolayısıyla KETS sorumlu tutulamaz. Bu yüzden müşterilerimize, satın almak istedikleri ürünün kendi kalite gerekliliklerine uygunluğunu bağımsız Akredite Laboratuarlarda test ettirmelerini önermekteyiz.

## Laboratuar Sorumlusu

Yıldıray Köksoy

## Kalite Müdürü

Mehmet Albayrak